

ROBODRILL

High-performance vertical machining centre

α -D21SiB5 Plus

α -D21MiB5 Plus

α -D21LiB5 Plus

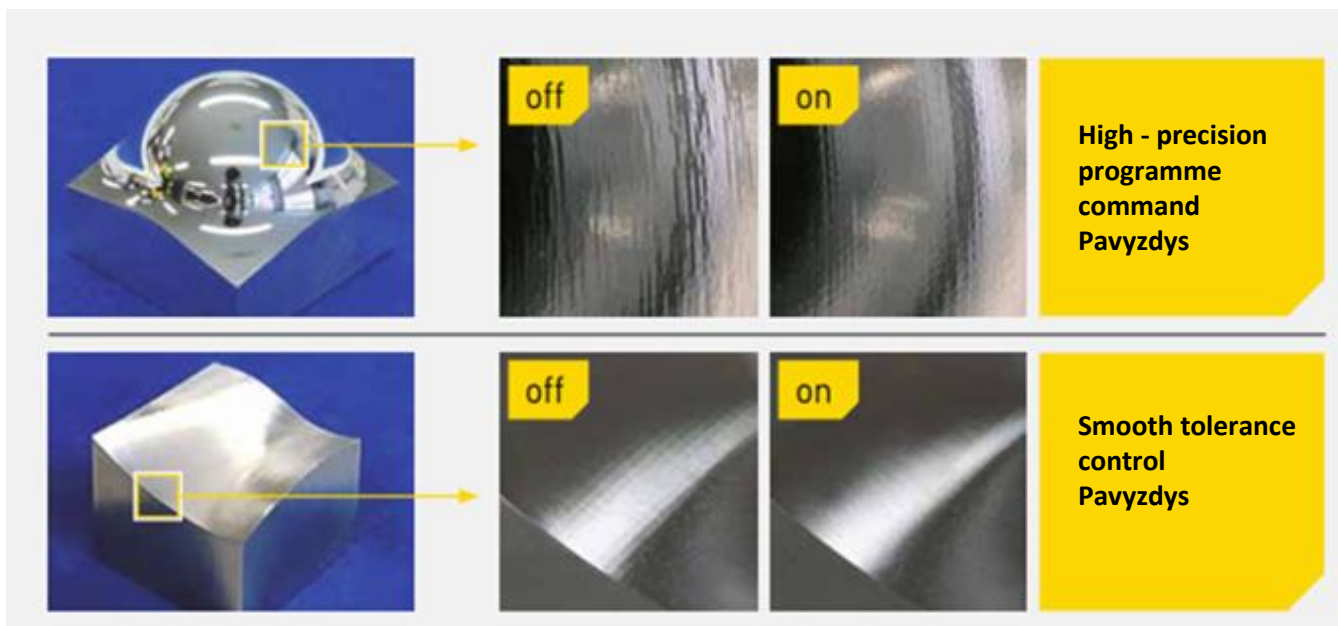
ROBODRILL - universalumas pranoksta dydį, o intelektas - brutalią jėgą.

Naujos kartos ROBODRILL staklės užtikrina neprilygstamą kokybę ir tikslumą labai patraukliais valandiniais įkainiais. Su naująja pažangia versija šios staklės yra greičiausios ir stipriausios frezavimo rinkoje.

ROBODRILL α -DiB Plus staklių esminiai privalumai:

- itin greitas įrankių keitimas - 0,7s.
- ypatingai stabilus apdirbimas ir tikslumas.
- paprastas automatizavimas.
- optimalus greitėjimo ir lėtėjimo valdymas, didesniame efektyvumui.
- patobulinta ergonomika.
- galimybė dirbti net su 4kg įrankiais.
- į ateitį orientuota investicija.
- naujausios CNC ir SERVO technologijos, taupančios elektros energiją.
- greitaeigės, universalios ir pasižyminčios dideliu našumu.





Labai tikslus ir preciziškas paviršiaus apdirbimas

Dar labiau pagerinkite apdirbimo tikslumą ir paviršiaus kokybę - naudodami naujausias CNC ir SERVO funkcijas.

SERVO HRV+ control

Pasiekite maksimalią reakciją naudodami optimizuotą elektrovaldymą.

High-precision programme command

Absoliučiai tikslus apdirbimas su 0,1 μm įvesties sistema.

Smooth tolerance+ control

ROBODRILL nugludina įrankio linijų segmentus ir kartu sumažina žingsnius tarp gretimų trajektorijų - dėl to gaunami paviršiai itin glotnūs visame spektre.

Terminio poslinkio kompensavimas

ROBODRILL, remdamasis špindelio ir padavimo ašies veikimo būkle, įvertina terminį poslinkį ir realiuoju laiku jį kompensuoja. Be to, papildomas sensorinis daviklis gali automatiškai sureguliuoti kompensavimo poveikį pagal matavimo rezultatus.

AI terminio poslinkio kompensavimas II (pasirinktinai)

Naudojant AI pasirinktį, terminis poslinkis įvertinamas dar tiksliau dėl temperatūros jutiklių aplink špindelio galvutę ir ruošinį.



Į ateitį orientuota investicija

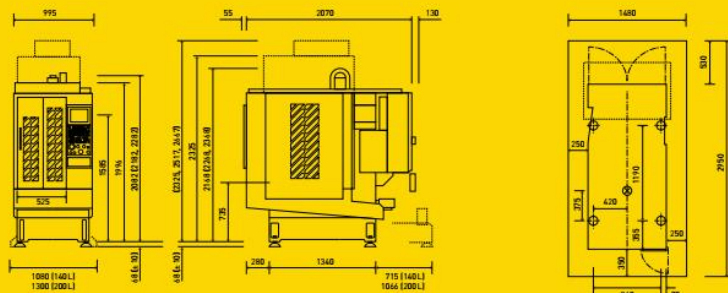
Sumažinkite prastovų laiką iki minimumo, naudodami garsųjį FANUC įrangos patikimumą ir lengvai atliekamą techninę priežiūrą. Dėl savo ypatingo ilgaamžiškumo ROBODRILL staklės užtikrina neprilygstamą investicijų grąžą.

Sukurta taip, kad būtų lengva automatizuoti

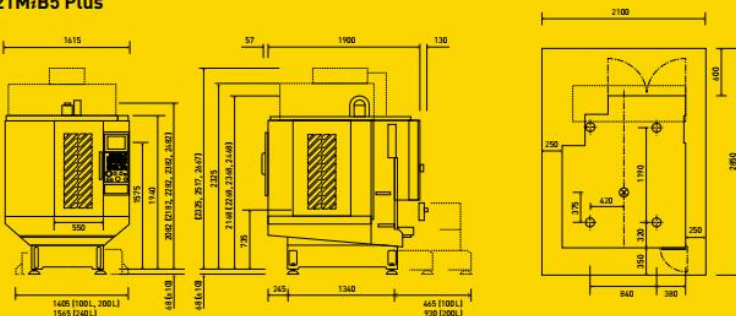
Kompaktiška ROBODRILL konstrukcija ir lengvas priėjimas iš visų pusių idealiai tinka įrenginio priežiūrai. Dėl greito ir paprasto robotizacijos paleidimo (angl. Quick & Simple Start up of Robotisation, QSSR) paprasta įdiegti pagalbinus robotus. Visi FANUC gaminiai valdomi ta pačia kalba ir turi bendrą valdymo platformą - tai itin palengvina mokymąsi ir nustatymus. Sudėtingesniems automatizavimo sprendimams STEVILA - FANUC partneris nuo 2022, turi itin platų techninių žinių bagažą ir daugiametės patirties, kad sukurtų patogiausią sprendimą jūsų įmonei. Nesvarbu, kokia būtų jūsų pramonės šaka.

Technical data standard models

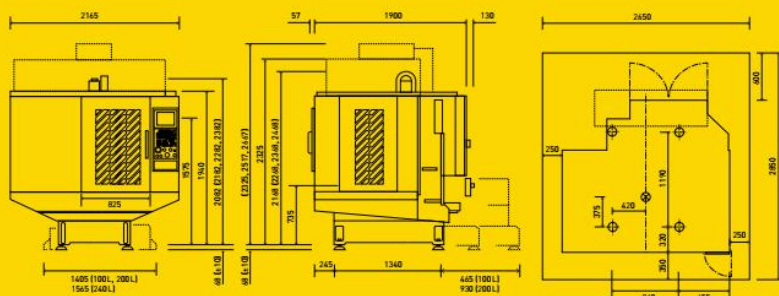
α - D21SiB5 Plus



α - D21MiB5 Plus



α - D21LiB5 Plus



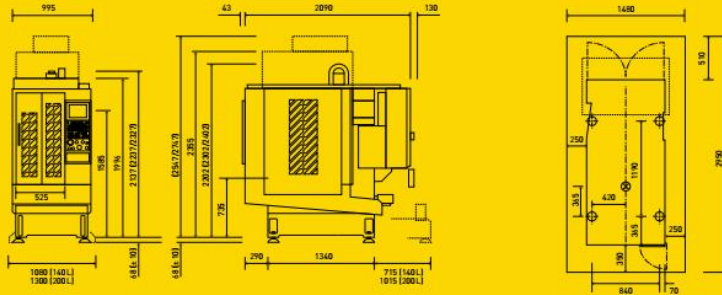
ROBODRILL α - DiB Plus series		α - D21SiB5 Plus	α - D21MiB5 Plus	α - D21LiB5 Plus
Travel X/Y/Z	mm	300 x 300 (+100) x 330	500 x 400 x 330	700 x 400 x 330
Max. tool length [0-24,000 rpm]	mm	190	250	
Max. tool diameter	mm	80		
Table size	mm	630 x 330	650 x 400	850 x 410
Max. table load	kg	200	300	
Max. tool mass [0-24,000 rpm]	kg	3		
Distance from spindle nose to table [with HC100]	mm	250-580		
Controller		31i-B5 Plus		
Spindle speed	rpm	10000 24000		
Spindle load 10,000 rpm [1 min]	Nm kW	80 14.2		
Spindle load 10,000 rpm (continuous operation)	Nm kW	13.6 4		
Spindle load 24,000 rpm [1 min]	Nm kW	35 26		
Spindle load 24,000 rpm (continuous operation)	Nm kW	7.5 5.5		
Rapid traverse in all axes	m/min	54		
Maximum programmable cutting feed	mm/min	30000		
Number of tools		21		
Tool change time [2 kg-tool] [cut to cut]	s	1.6		
Spindle holder BT30/SK30 DIN 69871A		o		
Spindle holder BBT30		•		
Bidirectional accuracy of positioning of an axis [ISO230-2:1988]	mm	< 0.006		
Bidirectional repeatability of positioning of an axis [ISO230-2:1997,2006]	mm	< 0.004		
Air pressure consumption	L/min Mpa	160 0.35-0.55		
Machine mass/with DDR-TiB	ton	2/2.2	2/2.2	2.1/2.3

• Available o Optional

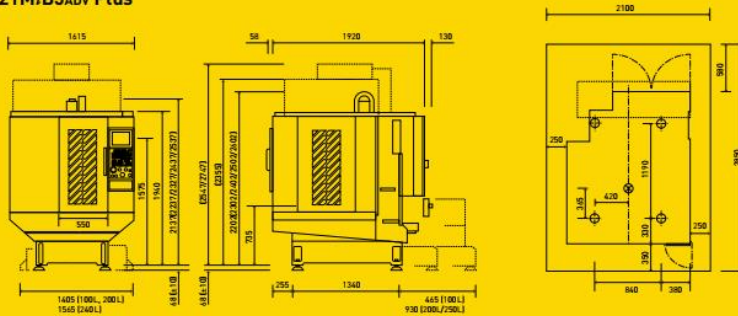


Technical data advanced models

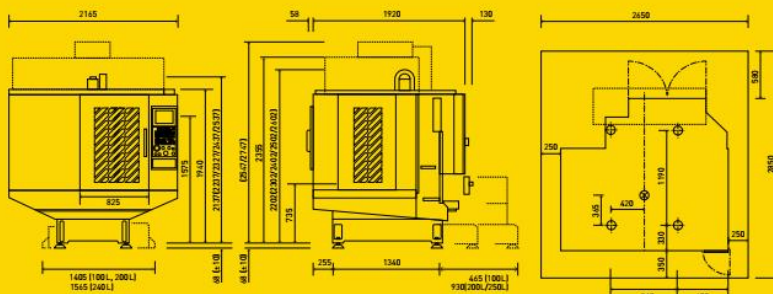
α - D21S;B5ADV Plus



α - D21Mi;B5ADV Plus



α - D21Li;B5ADV Plus



ROBODRILL α - DiBAdv Plus series		α - D21S;B5ADV Plus	α - D21Mi;B5ADV Plus	α - D21Li;B5ADV Plus
Travel XY/Z	mm	300 x 300 (+100) x 400	500 x 400 x 400	700 x 400 x 400
Max. tool length [0-24,000 rpm]	mm	190	250	
Max. tool diameter	mm	80		
Table size	mm	630 x 330	650 x 400	850 x 410
Max. table load	kg	200	400	
Max. tool mass [0-24,000 rpm]	kg	4		
Distance from spindle nose to table [with HC200]	mm	280-680		
Controller		31i-B5 Plus		
Spindle speed	rpm	10000 24000		
Spindle load 10,000 rpm (1 min)	Nm kW	80 14.2		
Spindle load 10,000 rpm (continuous operation)	Nm kW	13.6 4		
Spindle load 24,000 rpm (1 min)	Nm kW	35 26		
Spindle load 24,000 rpm (continuous operation)	Nm kW	7.5 5.5		
Rapid traverse in all axes	m/min	54		
Maximum programmable cutting feed	mm/min	30000		
Number of tools		21		
Tool change time [2 kg-tool] [cut to cut]	s	1.3		
Spindle holder BT30/SK30 DIN 69871A		○		
Spindle holder BBT30		●		
Bidirectional accuracy of positioning of an axis [ISO230-2:1988]	mm	< 0.006		
Bidirectional repeatability of positioning of an axis [ISO230-2:1997,2006]	mm	< 0.004		
Air pressure consumption	L/min Mpa	160 0.35-0.55		
Machine mass/with DDR-TiB	ton	2.2/2.4	2.2/2.4	2.3/2.5

● Available ○ Optional





Operatyvus FANUC aptarnavimas visame pasaulyje

Kad ir kur mūsų prireiktų... Platus FANUC tinklas teikia techninės pagalbos ir klientų aptarnavimo paslaugas visame pasaulyje. Galite būti tikri, kad visada turėsite konsultantą, kuris kalba jūsų kalba.



Efektyvus ir ilgalaikis produktyvumas: FANUC techninės priežiūros paslaugas

Siekdami sumažinti poveikį gamybai ir maksimaliai išnaudoti savo staklių galimybes, siūlome techninės priežiūros paslaugas, skirtas sumažinti jūsų TCO (Total Cost of Ownership).

Kad ir koks būtų jūsų gamybos scenarijus, FANUC sprendimai užtikrina, kad įrenginiai veiktų, taikant specialias prevencines ir prognozinės techninės priežiūros procedūras, kurios maksimaliai padidina veikimo laiką ir iki minimumo sumažina prastovas.

Efektyvūs mokymai: FANUC akademija

FANUC akademija siūlo viską, ko reikia jūsų komandos kvalifikacijai kelti ir produktyvumui didinti. Nuo įvadininių programų pradedantiesiems iki kursų, pritaikytų pažengusiems vartotojams su konkrečiomis užduotimis.

Operatyvūs ir efektyvūs mokymai.

Apmokymai vyksta mažose grupėse, kurie sudaro puikias sąlygas intensyviams ir greitam išliekamajam tobulėjimui.

WWW.FANUC.EU/SERVICE

Efektyvus tiekimas: Visą gyvenimą naudojamas OEM atsarginės dalys

Kol jūsų staklės bus eksploatuojamos, teiksime jums originalias atsargines dalis. Turėdami daugiau nei 20 serviso centrų visoje Europoje, tarp jų ir Kaune, specializuotus aptarnavimo inžinierius ir tiesioginę internetinę prieigą prie FANUC parduotuvių, mes tikriname jų prieinamumą ir nuolat jas pildome, kad užtikrintume jūsų darbų nuoseklumą, kad ir kas nutiktų.

24/7

Techninė pagalba

**Ką patys naudojame,
rekomenduojame!**



Dėl platesnės informacijos apie FANUC Robodrill stakles ar vizito Steviloje susisiekite su manimi:

Mindaugas Kaževa
mindaugas@stevila.lt
+370 667 94480

LinkedIn